

PACTAN 8014

Hochflexibler Klebstoff
für den industriellen Einsatz

ANWENDUNGSBEREICH

Für industrielle Klebstoffanwendungen im Bereich der Verklebung von modularen Bauteilen und Baugruppen, im Besonderen zur flexiblen, unauffälligen Verklebung von Verbindungen im Vitrinenbau. Durch seine transparente Eigenschaft erscheint dieser Klebstoff sehr unauffällig und zeigt optimale Verarbeitungseigenschaften.

PRODUKTVORTEIL

Transparenter, umweltfreundlicher, temperaturbeständiger, hochflexibler und schwingungsresistenter Klebstoff. Frei von Isocyanat, Flammschutzmittel, BPA, PAK, Phthalaten sowie von fluor-, brom- und ozonabbauenden Verbindungen. Entspricht den Vorschriften von REACH, RoHS, WEEE sowie vielen anderen Verordnungen. UL-gelistet unter QMFZ2.340731.

MATERIALEIGENSCHAFT

PACTAN 8014 ist ein 2-komponentiges, standfestes Material. Die Vernetzung erfolgt durch eine chemische Reaktion mit Wasser, das aus der Komponente B freigesetzt wird. Nach Abschluss der Vernetzung ist das Produkt geruchlos. Neben einer sehr guten Alterungs- und Witterungsbeständigkeit weist das Material auch eine sehr gute chemische und thermische Resistenz auf.

PACTAN 8014 ist nicht als Gefahrstoff eingestuft.

| | KOMPONENTE A | KOMPONENTE B |
|-----------------------------|--------------|--------------|
| Dichte | 1,01 | 1,01 |
| Mischungsverhältnis Volumen | 100 | 100 |
| Fließgrenze | ca. 200 Pa | ca. 100 Pa |
| Viskosität | ca. 70 Pa s | ca. 50 Pa s |
| Farbe | transparent | transparent |

| | GEMISCHT A + B | NORM |
|-------------------|-----------------------|----------------|
| Verarbeitungszeit | 15 Minuten | |
| Klebfreiheit | 50 Minuten | |
| Reißfestigkeit | 0,9 N/mm ² | DIN 53504 SII |
| Dehnung | 250 % | DIN 53504 SII |
| Farbe | transparent | |
| Härte Shore A | 22° | DIN ISO 7619-1 |

VORBEHANDLUNG

PACTAN 8014 wurde speziell für das Anwendungsgebiet des Vitrinenbaues entwickelt und angepasst. Grundsätzlich jedoch müssen die Haftflächen sauber, fettfrei und trocken sein. Fett und sonstige Verunreinigungen, welche die Haftung des Klebstoffes auf dem jeweiligen Untergrund beeinträchtigen können, müssen entfernt sein. Eine Reinigung der Untergründe kann mit PACTAN Reiniger oder mit einer automatischen Entfettungsanlage erfolgen. Angaben und Empfehlungen zu einer eventuell notwendigen zusätzlichen Vorbehandlung erfolgen nach genauer Kenntnis der Problemstellung sowie anwendungstechnischen Prüfungen in unserem Labor. Zu den geeigneten Reinigungsmitteln zählen PACTAN Reiniger oder PACTAN Haftreiniger. Eine Vorbehandlung wird dringend empfohlen.

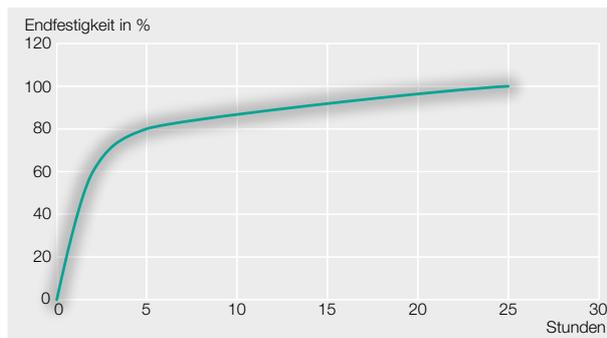
HAFTTABELLE

| SUBSTRAT | HAFTUNG | VORBEHANDLUNG |
|-----------------------|-------------|---------------|
| Glas | gut | |
| V2A | – | HR21 |
| Eloxal | – | HR21 |
| Aluminium | – | HR21 |
| feuerverzinktes Blech | ausreichend | HR21 |
| ABS | – | HR14 |
| Polyamid 6.6 | – | HR21 |
| Polycarbonat | – | HR26 |
| Polyester GFK | – | HR21 |
| PMMA | – | HR14 |
| PP ungefärbt | – | HR14 |

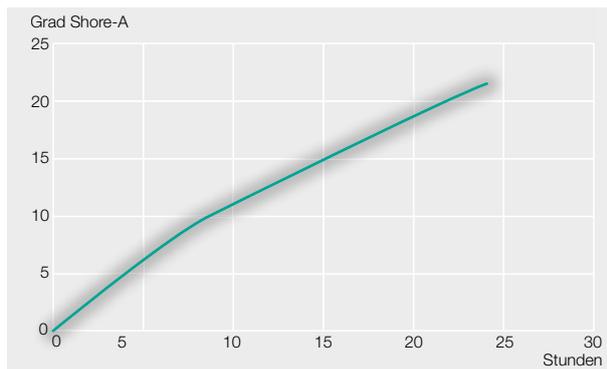
PACTAN 8014

Hochflexibler Klebstoff
für den industriellen Einsatz

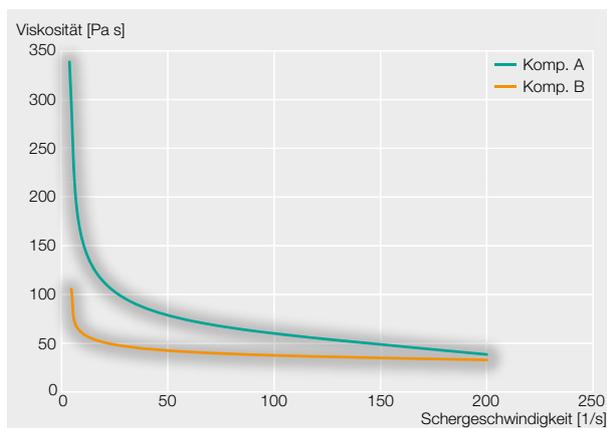
ZUGFESTIGKEIT



HÄRTUNG



FLIESSKURVE 23 °C



VERARBEITUNG

Für die manuelle Verarbeitung aus Kartuschen stehen sowohl Handpistolen als auch druckluftbetriebene Austragsgeräte zur Verfügung. Für die Verarbeitung aus Hobbocks oder Fässern wird auf Anfrage ein Lieferanten-Nachweis zur Verfügung gestellt.

PACTAN 8014 zeigt keinen abrasiven oder chemischen Einfluss auf die üblichen Komponenten der Dosieranlagen.

ANWENDUNGSHINWEIS

Kleb-/Dichtstoffe werden auf die vorbereiteten Flächen aufgetragen und dann unmittelbar mit dem zu verklebenden Werkstück gefügt. PACTAN 8014 bildet eine elastische und temperaturstabile Verbindung. Jegliches Nacharbeiten, wie Glätten der Oberfläche oder Re-Positionierung, muss innerhalb der Verarbeitungszeit abgeschlossen sein. PACTAN 8014 ist nach etwa 50 Minuten klebefrei. Temperatur- und Chemikalienbelastung darf erst nach Abschluss der Reaktion und dem Entweichen des Spaltproduktes erfolgen.

AUSHÄRTUNG

Durch Freisetzung von Wasser in PACTAN 8014 startet die Vernetzung gleichmäßig in der gesamten Klebstoffstelle. Es wird empfohlen, Klebstofftiefen von 15 mm nicht zu überschreiten, um eine akzeptable Aushärtung zu gewährleisten. Das Spaltprodukt muss aus dem Klebstoff entweichen können. Wird das Spaltprodukt am Entweichen gehindert, kann die Aushärtung verzögert werden. Dies wird durch die Konstruktion und Umweltbedingungen beeinflusst. Beschädigungen des Klebstoffes durch nachgelagerte Prozesse sind zu vermeiden. Deshalb muss der Klebeprozess so gestaltet sein, dass der Klebstoff ausreichend Struktur und Haftung aufweist.

REINIGUNG

Arbeitsgeräte sofort nach Beendigung der Arbeiten mit PACTAN Reiniger säubern. Ausreagiertes Material kann nur noch sehr aufwendig mechanisch entfernt werden.

PACTAN 8014

Hochflexibler Klebstoff
für den industriellen Einsatz

VERPACKUNG

Dieses Produkt ist in den Standardgrößen für Industrieanwendungen erhältlich. Nähere Informationen erhalten Sie bei Ihrem Ansprechpartner von tremco illbruck.

MINDESTHALTBARKEIT

Bis zu 12 Monaten in trockenen Räumen bei +5 °C bis +25 °C in ungeöffneten Gebinden lagerfähig.

SICHERHEITSHINWEISE

Die Angaben im technischen Datenblatt, auf den Gebinde-Etiketten und im Sicherheitsdatenblatt sind zu beachten, um einen sicheren Umgang mit dem Produkt zu gewährleisten. Bei Verarbeitung größerer Mengen in geschlossenen Räumen ist für eine gute Belüftung zu sorgen, um eine übermäßige Geruchsbelastung zu vermeiden.

INFORMATIONEN ZU GESUNDHEIT UND UMWELT

Für alle Fragen bezüglich der Sicherheit unserer Produkte steht ein Sicherheitsdatenblatt in Landessprache zur Verfügung.

SPEZIFIKATIONEN

Spezifikationen und Abnahmeprüfzeugnisse nach EN 10204 3.1 stellen wir auf Anfrage zur Verfügung.

AUSDRÜCKLICHE EINSCHRÄNKUNG

Unsere Produkte sind weder für medizinische Produkte noch für pharmazeutische Anwendungen geeignet und sind daraufhin nicht getestet worden. Alle Anwendungen müssen im Voraus getestet und freigegeben werden.

SERVICE

Auf Wunsch steht Ihnen die tremco illbruck Anwendungstechnik unter 02203 57550-600 jederzeit gern zur Verfügung.

Technische Änderungen vorbehalten.

HAFTUNGSBESCHRÄNKUNG

Die in diesem Dokument enthaltenen Angaben werden aufgrund der bei tremco illbruck durchgeführten Forschung nach bestem Wissen gemacht. Da tremco illbruck keinen Einfluss auf die Verwendungsart der Produkte und auf die Bedingungen hat, unter denen die Produkte eingesetzt werden, ist trotz dieser Produktinformationen vor dem Einsatz der Produkte unbedingt die Durchführung von Tests erforderlich, um sicherzustellen, dass die Produkte von tremco illbruck im Hinblick auf die Leistung, Wirkung und Sicherheit für die spezifische Verwendung durch den Kunden geeignet sind.



tremco illbruck GmbH & Co. KG
Werner-Haapp-Straße 1
92439 Bodenwöhr · Deutschland
T: + 49 9434 208-0
F: + 49 9434 208-230
info.de@tremco-illbruck.com
www.tremco-illbruck.com