

PACTAN 8077

Hochflexibler Klebstoff
für den industriellen Einsatz

ANWENDUNGSBEREICH

Für industrielle Klebstoffanwendungen im Hochtemperaturbereich. Dieses Produkt wird im Bereich der Verklebung von modularen Bauteilen und Baugruppen, im Besonderen zur flexiblen Verklebung von hochtemperaturbelasteten Glas-Metall-Verbindungen, eingesetzt.

PRODUKTVOORTEIL

Umweltfreundlicher, hochtemperaturbeständiger, hochflexibler und schwingungsresistenter Klebstoff. Frei von Isocyanat, Flammschutzmittel, BPA, PAK, Phthalaten sowie von fluor-, brom- und ozonabbauenden Verbindungen. Entspricht den Vorschriften von REACH, RoHS, WEEE sowie vielen anderen Verordnungen. UL-gelistet unter QMFZ2.340731.

MATERIALEIGENSCHAFT

PACTAN 8077 ist ein 2-komponentiges, standfestes Material. Die Vernetzung erfolgt durch eine chemische Reaktion mit Wasser, das aus der Komponente B freigesetzt wird. Nach Abschluss der Vernetzung ist das Produkt geruchlos. Neben einer sehr guten Alterungs- und Witterungsbeständigkeit weist das Material auch eine sehr gute chemische und thermische Resistenz auf.

PACTAN 8077 ist nicht als Gefahrstoff eingestuft.

	KOMPONENTE A	KOMPONENTE B
Dichte	1,09	1,22
Mischungsverhältnis Volumen	100	100
Fließgrenze	ca. 440 Pa	ca. 480 Pa
Viskosität	ca. 100 Pa s	ca. 40 Pa s
Farbe	schwarz	grau

	GEMISCHT A + B	
Verarbeitungszeit	10 Minuten	
Klebfreiheit	75 Minuten	
Reißfestigkeit	2,8 N/mm ²	DIN 53504 SII
Dehnung	200 %	DIN 53504 SII
Farbe	schwarz	
Härte Shore A	45°	DIN ISO 7619-1

VORBEHANDLUNG

PACTAN 8077 haftet auf vielen Werkstoffoberflächen. Grundsätzlich jedoch müssen die Haftflächen sauber, fettfrei und trocken sein. Fett und sonstige Verunreinigungen, welche die Haftung des Klebstoffes auf dem jeweiligen Untergrund beeinträchtigen können, müssen entfernt sein. Eine Reinigung der Untergründe kann mit PACTAN Reiniger oder mit einer automatischen Entfettungsanlage erfolgen. Angaben und Empfehlungen zu einer eventuell notwendigen zusätzlichen Vorbehandlung erfolgen nach genauer Kenntnis der Problemstellung sowie anwendungstechnischen Prüfungen in unserem Labor. Zu den geeigneten Reinigungsmitteln zählen PACTAN Reiniger oder PACTAN Haftreiniger. Haftung ohne Vorbehandlung kann auf einer Vielzahl von Materialien wie Glas, Metall und den meisten technischen Kunststoffen erreicht werden. Auf einigen Kunststoffen mit geringer Oberflächenspannung wie etwa Polyethylen und Polypropylen ist die Haftung meist nicht ausreichend. Eine Vorbehandlung wird dringend empfohlen.

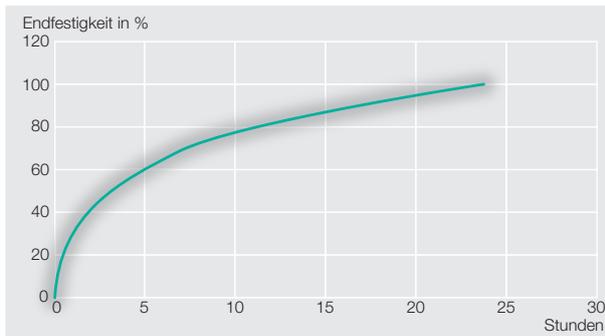
HAFTTABELLE

SUBSTRAT	HAFTUNG	VORBEHANDLUNG
Glas	gut	
V2A	ausreichend	HR16
Eloxal	–	HR16
Aluminium	gut	
feuerverzinktes Blech	gut	
ABS	ausreichend	HR14
Polyamid 6.6	ausreichend	HR14
Polycarbonat	befriedigend	HR16
Polyester GFK	befriedigend	HR21
PMMA	–	HR14
PP ungefärbt	–	Laboruntersuchung empfohlen

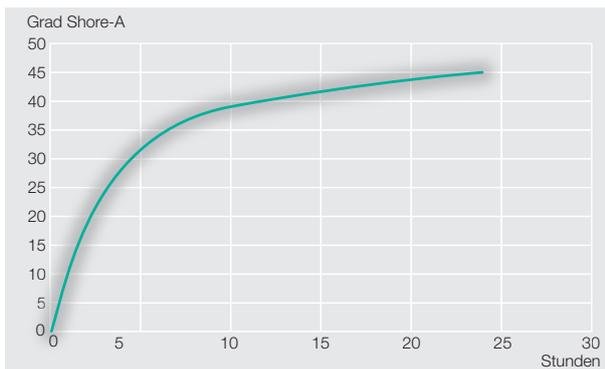
PACTAN 8077

Hochflexibler Klebstoff für den industriellen Einsatz

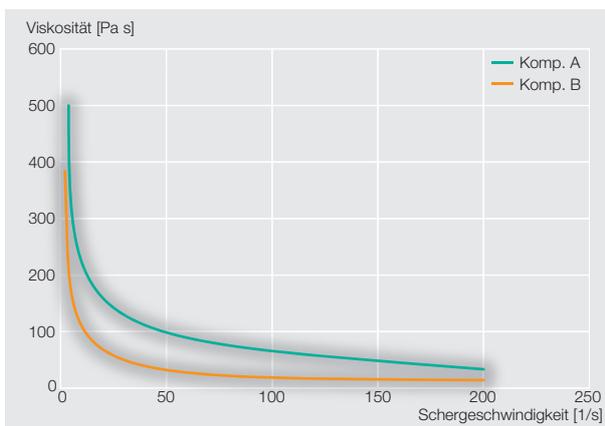
ZUGFESTIGKEIT



HÄRTUNG



FLIESSKURVE 23 °C



VERARBEITUNG

Für die manuelle Verarbeitung aus Kartuschen stehen sowohl Handpistolen als auch druckluftbetriebene Austragsgeräte zur Verfügung. Für die Verarbeitung aus Hobbocks oder Fässern wird auf Anfrage ein Lieferanten-Nachweis zur Verfügung gestellt.

PACTAN 8077 zeigt keinen abrasiven oder chemischen Einfluss auf die üblichen Komponenten der Dosieranlagen.

ANWENDUNGSHINWEIS

Kleb-/Dichtstoffe werden auf die vorbereiteten Flächen aufgetragen und dann unmittelbar mit dem zu verklebenden Werkstück gefügt. PACTAN 8077 bildet eine elastische und temperaturstabile Verbindung. Jegliches Nacharbeiten, wie Glätten der Oberfläche oder Re-Positionierung, muss innerhalb der Verarbeitungszeit abgeschlossen sein. PACTAN 8077 ist nach etwa 75 Minuten klebefrei. Temperatur- und Chemikalienbelastung darf erst nach Abschluss der Reaktion und dem Entweichen des Spaltproduktes erfolgen.

AUSHÄRTUNG

Durch Freisetzung von Wasser in PACTAN 8077 startet die Vernetzung gleichmäßig in der gesamten Klebstoffstelle. Es wird empfohlen, Klebstofftiefen von 15 mm nicht zu überschreiten, um eine akzeptable Aushärtung zu gewährleisten. Das Spaltprodukt der Vernetzungsreaktion muss aus dem Klebstoff entweichen können. Wird das Spaltprodukt am Entweichen gehindert, kann die Aushärtung verzögert werden. Dies wird durch die Konstruktion und Umweltbedingungen beeinflusst. Beschädigungen des Klebstoffes durch nachgelagerte Prozesse sind zu vermeiden. Deshalb muss der Klebprozess so gestaltet sein, dass der Klebstoff ausreichend Struktur und Haftung aufweist.

REINIGUNG

Arbeitsgeräte sofort nach Beendigung der Arbeiten mit PACTAN Reiniger säubern. Ausreagiertes Material kann nur noch sehr aufwendig mechanisch entfernt werden.

PACTAN 8077

Hochflexibler Klebstoff
für den industriellen Einsatz

VERPACKUNG

Dieses Produkt ist in den Standardgrößen für Industrieanwendungen erhältlich. Nähere Informationen erhalten Sie bei Ihrem Ansprechpartner von tremco illbruck.

MINDESTHALTBARKEIT

Bis zu 12 Monaten in trockenen Räumen bei +5 °C bis +25 °C in ungeöffneten Gebinden lagerfähig.

SICHERHEITSHINWEISE

Die Angaben im technischen Datenblatt, auf den Gebinde-Etiketten und im Sicherheitsdatenblatt sind zu beachten, um einen sicheren Umgang mit dem Produkt zu gewährleisten. Bei Verarbeitung größerer Mengen in geschlossenen Räumen ist für eine gute Belüftung zu sorgen, um eine übermäßige Geruchsbelastung zu vermeiden.

INFORMATIONEN ZU GESUNDHEIT UND UMWELT

Für alle Fragen bezüglich der Sicherheit unserer Produkte steht ein Sicherheitsdatenblatt in Landessprache zur Verfügung.

SPEZIFIKATIONEN

Spezifikationen und Abnahmeprüfzeugnisse nach EN 10204 3.1 stellen wir auf Anfrage zur Verfügung.

AUSDRÜCKLICHE EINSCHRÄNKUNG

Unsere Produkte sind weder für medizinische Produkte noch für pharmazeutische Anwendungen geeignet und sind daraufhin nicht getestet worden. Alle Anwendungen müssen im Voraus getestet und freigegeben werden.

HAFTUNGSBESCHRÄNKUNG

Die in diesem Dokument enthaltenen Angaben werden aufgrund der bei tremco illbruck durchgeführten Forschung nach bestem Wissen gemacht. Da tremco illbruck keinen Einfluss auf die Verwendungsart der Produkte und auf die Bedingungen hat, unter denen die Produkte eingesetzt werden, ist trotz dieser Produktinformationen vor dem Einsatz der Produkte unbedingt die Durchführung von Tests erforderlich, um sicherzustellen, dass die Produkte von tremco illbruck im Hinblick auf die Leistung, Wirkung und Sicherheit für die spezifische Verwendung durch den Kunden geeignet sind.

SERVICE

Auf Wunsch steht Ihnen die tremco illbruck Anwendungstechnik unter 02203 57550-600 jederzeit gern zur Verfügung.

Technische Änderungen vorbehalten.



tremco illbruck GmbH & Co. KG
Werner-Haapp-Straße 1
92439 Bodenwöhr · Deutschland
T: + 49 9434 208-0
F: + 49 9434 208-230
info.de@tremco-illbruck.com
www.tremco-illbruck.com