

PACTAN Haftreiniger 21

Vorbehandlung von Oberflächen für den industriellen Einsatz

ANWENDUNGSBEREICH

Für allgemeine industrielle Dichtstoff- und Klebstoffanwendungen. Dieses Produkt wird zur Vorbehandlung von nicht saugenden Oberflächen eingesetzt.

PRODUKTVORTEIL

Bei nicht saugenden Untergründen zeigt PACTAN Haftreiniger 21 schon ab 8 g/m² Einsatzmenge sehr gute Ergebnisse. Mit diesem Produkt werden zwei Prozessschritte in einem Arbeitsgang zusammengeführt. PACTAN Haftreiniger 21 kann mittels UV detektiert werden.

MATERIALEIGENSCHAFT

PACTAN Haftreiniger 21 ist ein speziell entwickelter Haftreiniger zum Breitband-Einsatz im industriellen Bereich. Die Haftung von PACTAN Kleb- und Dichtstoffen wird langfristig stabilisiert. Es ist darauf zu achten, dass ein sehr dünner Film aufgetragen wird, damit der Materialeinsatz so gering wie möglich gehalten wird und kein Schleier entsteht. Im optimalen Fall wird eine monomolekulare Schicht zum Aktivieren der Oberfläche aufgebaut.

	EINHEIT	WERT
Dichte	g/ml	0,8
Abluftzeit	Minute	<1
Flammpunkt	°C	13
VOC EU	g/l	315
VOC EU	%	35
SVHC	%	0
Reflection-maximum	nm	435

VORBEHANDLUNG

PACTAN Haftreiniger 21 muss mit einem fusselfreien Filz oder Tuch in einer einmaligen Bewegung aufgetragen werden. Bei hohem Verschmutzungsgrad wird empfohlen, eine Reinigung mit PACTAN Reiniger zu prüfen.

Die Optimierung der Haftung hängt von vielen Faktoren ab. Für Vorversuche und generelle Beratung stehen wir Ihnen gerne in unserem anwendungstechnischem Labor zur Verfügung.

HAFTTABELLE

SUBSTRAT	VERTRÄGLICHKEIT	VORBEHANDLUNG
Glas	gut	geeignet
V2A	gut	geeignet
Eloxal	gut	geeignet
Aluminium	gut	geeignet
Feuerverzinktes Blech	gut	geeignet
ABS	gut	geeignet
Polyamid 6.6	gut	bedingt geeignet
Polyester GFK	gut	geeignet
Polycarbonat	gut	bedingt geeignet
PMMA	gut	bedingt geeignet
Polypropylen	gut	bedingt geeignet
Polystrol	gut	geeignet

VERARBEITUNG

Für die manuelle Verarbeitung stellen wir 0,5-Liter-Dosen zur Verfügung. Dieser Haftreiniger kann auch auf automatischen Anlagen eingesetzt werden. Die empfohlene Verarbeitungstemperatur liegt im Bereich von +5 bis +35 °C. Für ausreichende Lüftung ist zu sorgen.

ANWENDUNGSHINWEIS

Nach der Vorbehandlung ist darauf zu achten, dass das Werkstück sauber, fettfrei und trocken bleibt.

VERARBEITUNGSZEIT

Die Einwirkzeit oder Zykluszeit ist von dem Prozess und der Art der Verunreinigung abhängig. Die Trockenzeiten liegen üblich bei ca. 1 Minute und können durch Anströmen der vorbehandelten Bauteile mit warmer Luft verkürzt werden. Dabei ist darauf zu achten, dass die Luft frei von Öl und Wasser ist. Umwelteinflüsse können die Trocknung verzögern. Anschließende Arbeitsschritte wie Abdichten oder Verkleben müssen innerhalb von 30 Minuten durchgeführt werden. Über diesen Zeitraum hinaus werden weitere Verunreinigungen erwartet.

PACTAN Haftreiniger 21

Vorbehandlung von Oberflächen
für den industriellen Einsatz

VERPACKUNG

Dieses Produkt ist in der Standardgröße 500 ml erhältlich. Nähere Informationen erhalten Sie bei Ihrem Ansprechpartner von tremco illbruck.

MINDESTHALTBARKEIT

Bis zu 12 Monaten in trockenen Räumen bei +5 °C bis +25 °C in ungeöffneten Gebinden lagerfähig.

SICHERHEITSHINWEISE

Die Angaben im technischen Datenblatt, auf den Gebinde-Etiketten und im Sicherheitsdatenblatt sind zu beachten, um einen sicheren Umgang mit dem Produkt zu gewährleisten. Bei Verarbeitung größerer Mengen in geschlossenen Räumen ist für eine gute Belüftung zu sorgen, um eine übermäßige Geruchsbelästigung zu vermeiden.

INFORMATIONEN ZU GESUNDHEIT UND UMWELT

Für alle Fragen bezüglich der Sicherheit unserer Produkte steht ein Sicherheitsdatenblatt in Landessprache zur Verfügung.

SPEZIFIKATIONEN

Spezifikationen und Abnahmeprüfzeugnisse nach EN 10204 3.1 stellen wir auf Anfrage zur Verfügung.

AUSDRÜCKLICHE EINSCHRÄNKUNG

Unsere Produkte sind weder für medizinische Produkte noch für pharmazeutische Anwendungen geeignet und sind daraufhin nicht getestet worden. Alle Anwendungen müssen im Voraus getestet und freigegeben werden.

HAFTUNGSBESCHRÄNKUNG

Die in diesem Dokument enthaltenen Angaben werden aufgrund der bei tremco illbruck durchgeführten Forschung nach bestem Wissen gemacht. Da tremco illbruck keinen Einfluss auf die Verwendungsart der Produkte und auf die Bedingungen hat, unter denen die Produkte eingesetzt werden, ist trotz dieser Produktinformationen vor dem Einsatz der Produkte unbedingt die Durchführung von Tests erforderlich, um sicherzustellen, dass die Produkte von tremco illbruck im Hinblick auf die Leistung, Wirkung und Sicherheit für die spezifische Verwendung durch den Kunden geeignet sind.

SERVICE

Auf Wunsch steht Ihnen die tremco illbruck Anwendungstechnik unter 02203 57550-600 jederzeit gern zur Verfügung.

Technische Änderungen vorbehalten.



**tremco
illbruck**
tremco illbruck GmbH & Co. KG
Werner-Haeppl-Straße 1
92439 Bodenwöhr · Deutschland
T: + 49 9434 208-0
F: + 49 9434 208-230
info.de@tremco-illbruck.com
www.tremco-illbruck.com